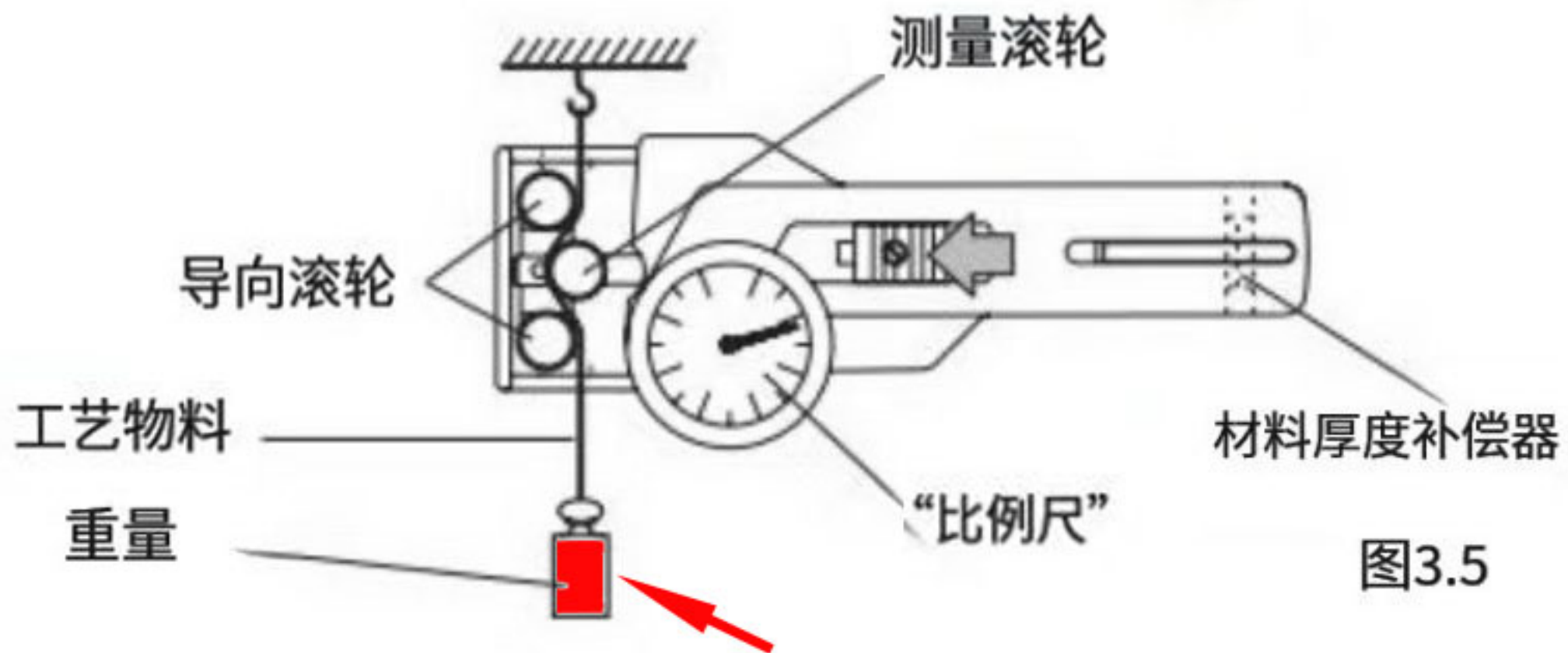


检查程序:

要求: 如必要, 必须将待测材料样本按第3.3章所述方法插入厚度补偿器中。



- 按图3.5所示, 垂直悬挂与待测张力相对应的已知重量 (注意正确计量单位) 于工艺材料上 (始终使用待测材料的新鲜部分)。

将拇指部件沿箭头指示方向推至最大行程, 并将待测材料穿入导向滚轮与测量滚轮之间。参见第3.4章。

缓慢释放拇指部件的压力, 直至外侧滚轮复位至初始位置。



拇指部件必须缓慢返回初始位置。任何不受控的回弹都可能影响校准, 并可能损坏仪器。

在最终检查前, 缓慢上下移动仪器以补偿仪器产生的摩擦力, 从而确保重复性。

- 张力值应等于悬挂重物的重量。若该检测程序显示偏差超出允许公差且无法保证可靠运行, 则必须对仪器进行重新校准或维修。重新校准时, 需将张力计送回原厂。